

KOMATSU®

GD535-5

GD
535

POTÊNCIA

Bruta: 154 HP (115 kW) / 2000 rpm

Líquida: 151 HP (113 kW) / 2000 rpm

PESO OPERACIONAL

15700 kg

COMPIMENTO DA LÂMINA

3,71 m



O modelo mostrado pode incluir equipamentos opcionais





PRODUTIVIDADE

- Alta produtividade associada a baixo consumo de combustível
- Transmissão com bloqueio do conversor de torque
- Longa distância entre eixos e raio de giro curto

ECOLOGIA E ECONOMIA

- Tecnologia Komatsu
- Motor de alto desempenho e baixa emissão
- Sistema de seleção do modo de potência do motor

CONFORTO

- Excelente Visibilidade
- Cabina ROPS/FOPS (ISO 3471/ISO 3449)

MANUTENÇÃO

- Projeto voltado para facilitar a manutenção
- Fácil limpeza do radiador com o ventilador reversível de atuação manual
- Informações sobre os intervalos de manutenção exibidas no monitor

CONFIABILIDADE

- Componentes que previnem falhas na máquina e aumentam sua confiabilidade

IMPLEMENTOS

- Ferramentas de implementos genuínos Komatsu

ICT* E KOMTRAX

- Monitor colorido com tela de cristal líquido (LCD) de alta resolução 3,5"
- Sistema KOMTRAX

GD535-5

POTÊNCIA	Bruta:	154 HP (115 kW) / 2000 rpm
	Líquida:	151 HP (113 kW) / 2000 rpm
PESO OPERACIONAL		15700 kg
CAPACIDADE DA LÂMINA		3,71 m

O modelo mostrado pode incluir equipamentos opcionais



O modelo mostrado pode incluir equipamentos opcionais

Transmissão com bloqueio do conversor de torque

A transmissão com bloqueio do conversor de torque foi especialmente projetada para as motoniveladoras Komatsu. Sua função é proporcionar tanto eficiência nas mudanças diretas de marchas da transmissão, como operabilidade nas mudanças automáticas.

1) Seleção do modo da transmissão

• Modo automático (conversor de torque)

O conversor de torque proporciona ao operador extraordinária força de tração e controle em baixa velocidade, sem a necessidade de mudança de marcha ou uso do pedal de aproximação. A mudança de marchas nas posições F8 e R4 é feita pelo modo automático através das posições F4-F8 ou R2-R4, em resposta à velocidade da máquina.

• Modo manual (transmissão direta)

Quando o bloqueio do conversor de torque é aplicado, a transmissão passa a funcionar como uma transmissão direta em todas as marchas, funcionando do mesmo modo das motoniveladoras equipadas com transmissão Powershift.

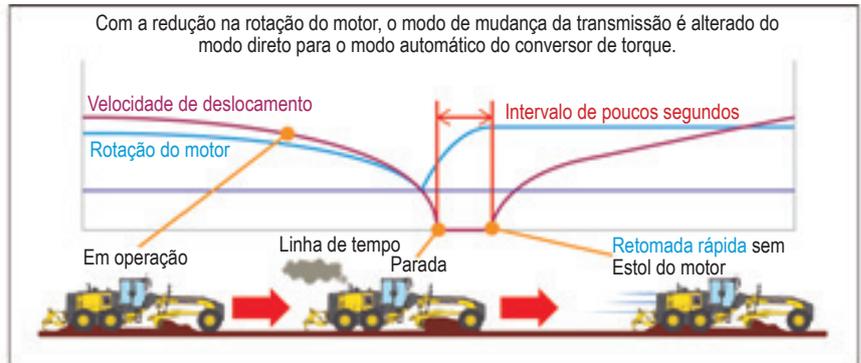


2) Função de prevenção do estol do motor

A combinação do modo manual com o modo automático é extremamente eficaz para operações suaves em baixas velocidades, evitando o estol do motor.

3) Sistema de proteção eletrônica contra sobre-rotação

Este sistema ajuda a prevenir danos ao motor e à transmissão causados por reduções de marcha prematuras e sobre-rotação na descida de rampas.



Maior Distância Entre Eixos e Raio de Giro Curto

A longa distância entre eixos permite um alto desempenho de nivelamento e maior facilidade no ajuste da posição da lâmina, contribuindo para expandir o alcance da lâmina em combinação com o amplo ângulo de articulação. Além disso, o raio de giro mínimo ainda curto com um amplo ângulo de direção, oferece alta capacidade de manobrabilidade.



O modelo mostrado pode incluir equipamentos opcionais

Tecnologia Komatsu

A Komatsu desenvolve com exclusividade a maioria de seus componentes, incluindo os sistemas de controle total, como os motores e componentes dos sistemas hidráulico e eletrônico.

Somando os investimentos em novas tecnologias com as opiniões de nossos clientes a Komatsu atinge um elevado padrão tecnológico.

Isto resulta em uma nova geração de produtos de alto desempenho e em harmonia com o meio ambiente.



Ventilador de arrefecimento reversível de atuação manual e acionamento hidráulico

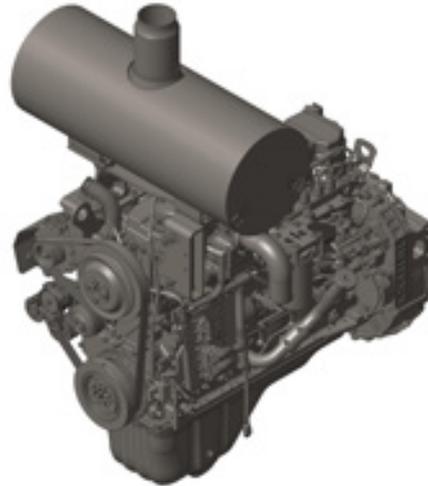
Atenua a perda de potência em operações sob baixa temperatura e reduz o ruído do motor.

Motor de elevado desempenho e baixa emissão

O motor Komatsu SAA6D107E-1, turboalimentado e pós-arrefecido ar-ar associa alta produtividade e baixo consumo de combustível.

O sistema de injeção por Common Rail permite um controle preciso da aceleração, entregando velocidades de operação mais altas com potência ainda maior.

Os dois modos disponíveis de operação do motor (Modos P e E) promovem a otimização da sua potência, contribuindo para reduzir o consumo de combustível.



O modelo mostrado pode incluir equipamentos opcionais



O modelo mostrado pode incluir equipamentos opcionais

Sistema de Seleção do Modo de Potência do Motor

O sistema permite ao operador selecionar entre dois modos de operação, <modo P > ou <modo E >, de acordo com as condições do trabalho a ser realizado. O interruptor seletor pode ser facilmente acessado no console de controles da máquina.

• **Modo P**

Maximiza a produção, aproveitando ao máximo a potência do motor. Este modo é indicado para locais de trabalho que exigem maior produtividade.

• **Modo E**

Indicado para execução de operações mais leves. Este recurso fornece força suficiente à máquina, mas com ênfase na economia de combustível, além de prevenir patinação dos pneus, contribuindo para extensão da vida útil dos pneus.

Controle Elétrico de Aceleração

A aceleração da máquina é controlada eletronicamente e o operador é capaz de ajustar manualmente a rotação ideal do motor, em relação às operações a serem desempenhadas.



1 Interruptor seletor de ajuste do modo de rotação do motor

2 Interruptor seletor do modo de potência

CONFORTO

Excelente Visibilidade

A visão do operador é extremamente privilegiada na cabina de piso hexagonal com colunas laterais e ampla abertura traseira, que aumentam sua produtividade e confiança em todas as aplicações envolvendo a motoniveladora. O posicionamento estratégico da articulação da lâmina desobstrui a visão da lâmina e dos pneus dianteiros.



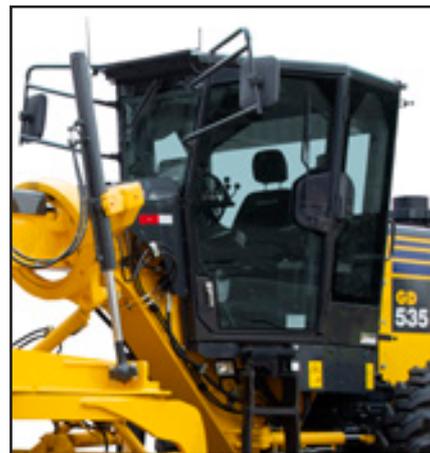
Visão Traseira



Estrutura ROPS/FOPS

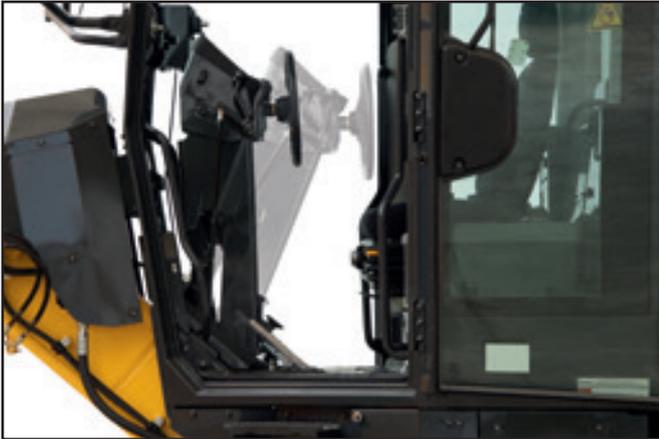
A cabina projetada especialmente para assegurar a estrutura ROPS/FOPS com certificado ISO 3471/ ISO 3449.

Cabina



Controle Ajustável do Console

O console de controle é ajustável para trás e para frente a fim de facilitar a entrada e saída da cabina. O volante da direção também inclina segundo a preferência do operador.



Porta-objetos

No lado esquerdo e direito do assento do operador existem compartimentos designados para acomodar itens pessoais do operador.



Acessórios da Cabina

- **Assento com suspensão**

Esta máquina é equipada com um assento de suspensão de alta rigidez, capaz de absorver melhor a vibração produzida pelo contato com o solo.



- **Ar Condicionado**

O formato das saídas de ar foi remodelado para proporcionar maior fluxo de ar na cabina e assim aumentar o conforto do operador.



- **Saída auxiliar de 12V**



- **Cinzeiro**



Projeto voltado para facilitar a manutenção

Reabastecimento ao nível do solo

A facilidade em se realizar o reabastecimento da máquina ao nível do solo elimina a necessidade de subir e descer do tandem.



Filtro e pré-filtro de combustível maiores, com inclusão do separador de água

Filtros maiores com desempenho de filtração aprimorado, removem com mais segurança água e eventuais detritos encontrados no combustível, evitando assim eventuais problemas no sistema de alimentação de combustível.



Pré-filtro de combustível

Plataforma de acesso à área de serviço

As placas de metal perfurado no tandem e os corrimões garantem a segurança necessária nas inspeções e operações de manutenção.



Fácil acesso aos pontos de serviço

As amplas tampas articuladas do motor melhoram a acessibilidade à área de serviço da máquina. Todos os principais pontos de serviço podem ser acessados ao nível do solo.



Fácil limpeza do radiador com o ventilador reversível de atuação manual

A poeira presa no radiador e nas aletas do resfriador é eliminada pela ação do ventilador de acionamento hidráulico, girando em seu sentido inverso de rotação.



Ventilador de arrefecimento com sentido de rotação reversível

Visor de informações sobre os intervalos de manutenção

Painel de “Luzes de advertência dos intervalos de manutenção”

Quando o tempo remanescente para o intervalo de manutenção de algum item da máquina é inferior a 30 horas*, o monitor indicador do intervalo de manutenção é exibido. Pressione os interruptores de teclas no monitor para alterar a tela de manutenção.

* O ajuste pode ser alterado dentro de uma faixa entre 10 e 200 horas



O modelo mostrado pode incluir equipamentos opcionais

Componentes desenvolvidos para impedir falhas na máquina e aumentar sua confiabilidade

Acionamento do círculo por embreagem deslizante

Protege o equipamento de trabalho de cargas de impacto quando a lâmina atinge um obstáculo.



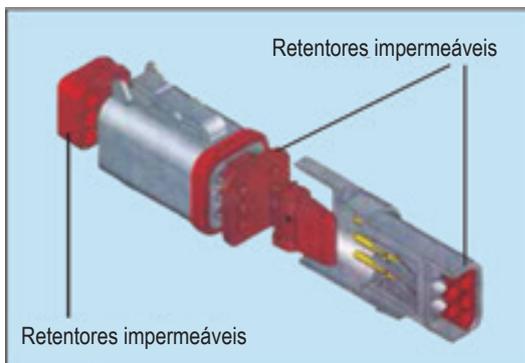
Freio controlado hidraulicamente de múltiplos discos em banho de óleo

O sistema de freios é completamente vedado e não requer ajustes. A ampla superfície de frenagem oferece capacidade dependente de aplicação dos freios e estende sua vida útil, antes de eventuais recondiçõamentos.



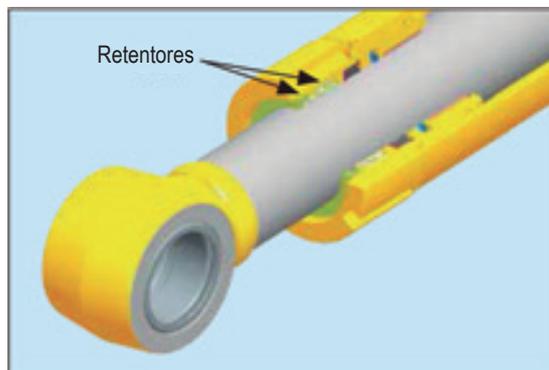
Conectores selados

O chicote principal e a controladora estão conectados pelos conectores selados, que oferecem confiabilidade, bem como resistência à entrada de água e poeira.



Cilindro com vedação dupla (Cilindro de deslocamento lateral da lâmina)

Um projeto de vedação dupla foi desenvolvido para o cilindro de deslocamento lateral da lâmina, que, por estar instalado próximo ao solo, está sujeito a danos causados pelo acúmulo de poeira.



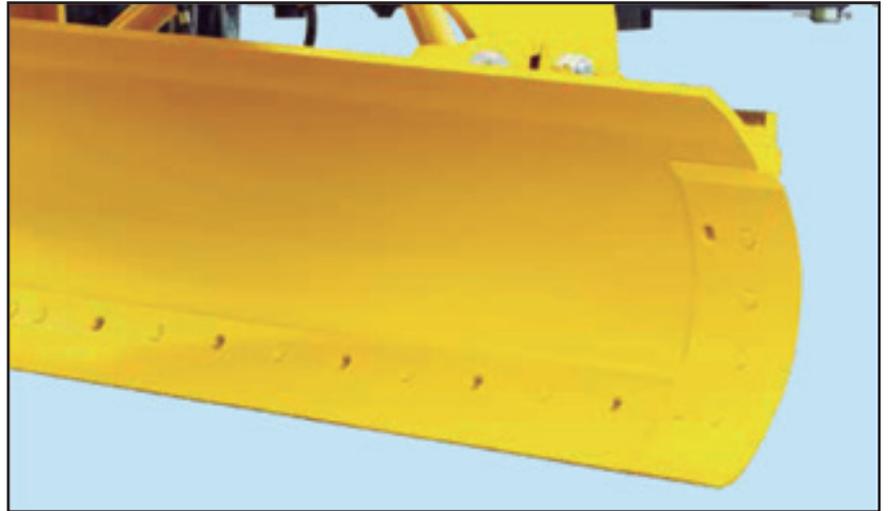
Localização da bateria

O compartimento da bateria é elevado do solo e previne contaminação de material particulado e outros detritos na bateria e no circuito de alimentação de força.



IMPLEMENTOS**Implementos genuínos Komatsu****Lâmina**

Fabricada de aço carbono de alta rigidez. Inclui insertos metálicos de desgaste substituíveis, borda cortante e cantos da lâmina, sendo estes itens temperados.

**Riper**

Tem capacidade de romper materiais compactados que não podem ser removidos pela lâmina.

O riper também pode acomodar até 5 porta-pontas.



O modelo mostrado pode incluir equipamentos opcionais

TECNOLOGIA DOS NOVOS MONITORES KOMATSU



Monitor colorido em LCD de 3,5" de alta resolução

O monitor colorido com tela de cristal líquido de 3,5 polegadas proporciona melhor visibilidade. Os interruptores de função são simples e de fácil operação. O operador pode acessar com facilidade diversos menus do usuário, como informações de manutenção e registros de operação, além das configurações de ajuste da máquina.

Indicadores e interruptores

1	Unidade de LCD	8	Velocímetro
2	Luz de advertência	9	Tacômetro
3	Luz piloto	10	Indicador de articulação
4	Indicador de alertas	11	Indicador de mudança de marchas
5	Indicador de temperatura do líquido de arrefecimento do motor	12	Indicador do nível de combustível
6	Indicador de temperatura do óleo do conversor de torque	13	Indicador da posição da alavanca de mudança de marchas
7	Horímetro / Odômetro / Relógio/ Visor indicador do consumo de combustível	14	Interruptores de função

Menu visual do usuário

Os menus são agrupados de acordo com cada função, identificados por ícones de fácil compreensão que permitem ao operador alcançar as informações intuitivamente.

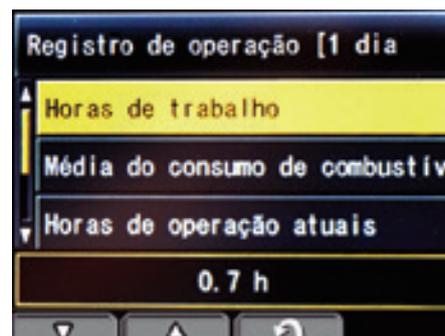


- 1 Orientação ECO
- 2 Itens de manutenção
- 3 Configurações do monitor
- 4 Visor de mensagens

Registro das operações e histórico do consumo de combustível

O menu de orientação ECO (operações no modo econômico) permite que o operador verifique o registro de operações e o histórico do consumo de combustível apenas pressionando um botão.

Os registros podem ser utilizados para reduzir o consumo global de combustível.



Registro de operações



Registro de consumo de combustível

Histórico de manutenções

A máquina é capaz de memorizar o histórico de manutenção, como as trocas de óleo do motor.





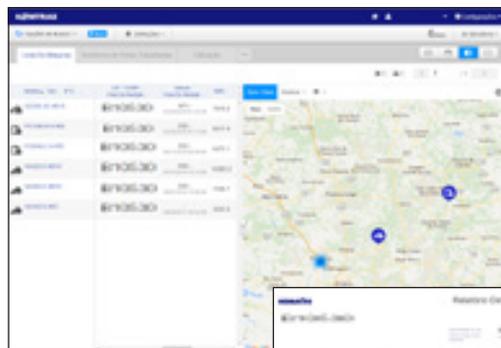
Auxilia o Gerenciamento do Equipamento dos Clientes e Contribui para a Redução de Custos com Combustível

Apoio no Gerenciamento do Equipamento

O terminal KOMTRAX instalado em sua máquina coleta e transmite uma série de informações, como localização da máquina, registros de operações, condições da máquina, etc. utilizando um sistema de comunicação sem fio. Dessa forma, é possível acessar os dados do KOMTRAX remotamente por meio de um aplicativo online. O sistema KOMTRAX oferece, além de uma ampla gama de informações sobre sua máquina, a possibilidade de gerenciar sua frota por meio da internet.

A sua frota Komatsu, agora na palma da mão!

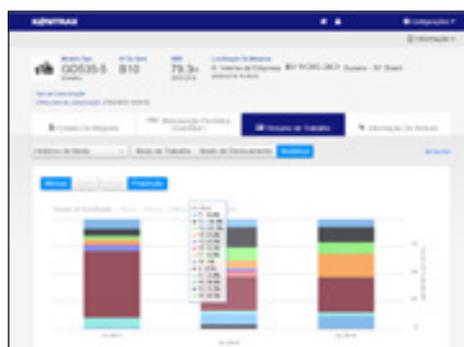
As informações das suas máquinas Komatsu podem ser vistas de forma fácil e rápida a partir do seu smartphone iOS ou Android. Gerencie a sua frota proativamente a qualquer hora e em qualquer lugar.



Gerenciamento da frota



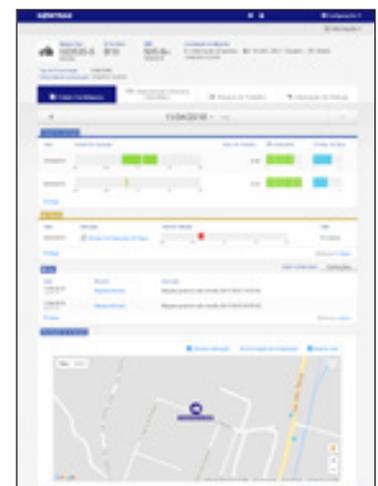
Relatório de trabalho



Utilização em cada velocidade



Gráfico customizável dos principais parâmetros



Resumo da condição atual

Principais recursos

- Localização e horímetro
- Bloqueio do motor
- Sinalizações de falhas/advertências
- Controle das manutenções preventivas
- Severidade da operação
- Consumo de combustível (total em litros e litros por hora)
- Consumo de combustível somente nas horas efetivamente trabalhadas
- Horas ociosas e efetivamente trabalhadas
- Utilização do Modo de Economia e de Potência
- Utilização em cada velocidade
- Utilização do pedal de aproximação e bloqueio do diferencial

PMPK - Programa de Manutenção Preventiva Komatsu

Durante o período de 2.000 horas*, o seu distribuidor Komatsu irá prover 5 revisões e benefícios exclusivos:

Revisões de 250, 500, 1.000, 1.500 e 2.000 horas**

- Lubrificantes e peças de manutenção preventiva genuínas
- Mão-de-obra técnica especializada
- Deslocamento do técnico até o local de operação***
- Análise de lubrificantes
- Inspeção da máquina (50 pontos) executada por um técnico treinado pela fábrica

Conte com o Programa de Manutenção Preventiva Komatsu

- Manutenções programadas e executadas pelo distribuidor, conforme os padrões Komatsu
- Maior produtividade e confiabilidade, com paradas programadas
- Redução do custo total de operação e manutenção
- Históricos de manutenção que valorizam seu usado
- Monitoramento feito através do KOMTRAX e KOMTRAX Mobile



Para mais informações sobre o programa, entre em contato com o Distribuidor Komatsu de sua região. Para plena utilização do PMPK é necessário que o KOMTRAX esteja ativo durante todo o programa. *2.000 horas ou 36 meses, o que ocorrer primeiro. **Intervenções e itens adicionais poderão ser sugeridos pelo distribuidor Komatsu em decorrência da condição de trabalho da máquina. ***Cobertura total dentro de um raio de 100 km da base do distribuidor.

Suporte Total Komatsu

Para manter a disponibilidade e minimizar o custo operacional quando você necessita, o distribuidor Komatsu está sempre pronto para oferecer uma extensa variedade de opções de suporte antes e após da aquisição de uma máquina.

Recomendação de frota

Os Distribuidores Komatsu estão preparados para analisar o local de trabalho do cliente e auxiliar no planejamento do dimensionamento de sua frota com informações detalhadas e seguras para atender todas as necessidades de aplicações no momento de aquisição ou renovação de sua frota Komatsu.



Disponibilidade das peças

As peças e os programas de manutenção Komatsu são elaborados para proporcionar:

- Menor número de intervenções;
- Maior disponibilidade de máquina;
- Menor custo/hora trabalhada.

Os estoques e os sistemas de distribuição de peças da Komatsu estão em constante evolução para proporcionar aos clientes maior rapidez de entrega e menor custo logístico.

Suporte técnico e serviços

Os serviços técnicos de suporte ao produto são desenvolvidos para auxiliar o cliente. Os distribuidores Komatsu são capacitados e equipados para que os serviços estejam de acordo com os padrões de qualidade e desempenho exigidos pela Komatsu:

- Análise clínica de manutenção preventiva PM-clinic;
- Programa de análise de desgaste e lubrificante

Serviços de manutenção e reparos

Para a realização de reparos, manutenções periódicas e outros serviços de manutenção, nossos Distribuidores oferecem serviços da mais alta qualidade através da utilização dos programas desenvolvidos pela Komatsu.

Componentes Komatsu Reman (Remanufaturados)

O Reman Komatsu visa a redução de custos de aquisição, operação e ciclo de vida útil (LCC) ao cliente por meio de um serviço de pronta entrega, alta qualidade e preços extremamente competitivos. Os remanufaturados Komatsu oferecem:

- Garantia de peça nova*;
- Redução do tempo e do custo de manutenção;
- Menor impacto ao meio ambiente devido a reutilização dos cascos;

Consulte o distribuidor Komatsu para conhecer os produtos disponíveis e a política de garantia Komatsu.





MOTOR

Modelo.....KOMATSU SAA6D107E-1
 Tipo..... 4 tempos, injeção direta e arrefecido à água
 Aspiração..... Turboalimentado e pós-resfriado ar-ar
 Número de cilindros..... 6
 Diâmetro..... 107 mm
 Curso..... 124 mm
 Cilindrada..... 6.69 ℓ
 Potência (Modo manual)
 Modo P
 SAE J 1995..... Bruta **154 HP** (115 kW) /2000 rpm
 ISO 9249/SAE J 1349..... Líquida **151 HP** (113 kW) /2000 rpm
 Modo E
 SAE J 1995..... Bruta **143 HP** (107 kW) /2000 rpm
 ISO 9249/SAE J 1349..... Líquida **142 HP** (106 kW) /2000 rpm
 Torque máximo..... 665 Nm 67,9 kgm/1450 rpm
 Aumento do torque..... 24 %
 Velocidade do ventilador..... Máx 1300 rpm
 Purificador de ar..... 2 estágios, tipo seco

ATENDE AOS PADRÕES DE CONTROLE DE EMISSÃO DE POLUENTES PROCONVE/MAR-I



TRANSMISSÃO E CONVERSOR DE TORQUE

Tipo Powershift, com conversor de torque equipado com Lock-up.
 Velocidades (na rotação nominal do motor).

Marcha	Avante	Ré
1ª	4,3 km/h	4,8 km/h
2ª	6,1 km/h	9,4 km/h
3ª	8,3 km/h	18,4 km/h
4ª	11,6 km/h	35,2 km/h
5ª	16,2 km/h	–
6ª	22,7 km/h	–
7ª	31,1 km/h	–
8ª	43,4 km/h	–

Velocidade máxima de deslocamento com motor em alta rotação: 46,0 km/h.



TANDEM

Oscilante, de seção em caixa soldada.....490 mm x 203mm
 Espessura da parede lateral: Interna..... 22 mm
 Externa..... 19 mm
 Espaçamento entre o eixo das rodas..... 1525 mm
 Oscilação do Tandem..... 11° avante, 13° à ré



EIXO DIANTEIRO

Tipo..... Seções de aço soldado para construção em barra sólida
 Vão livre em relação ao solo em conversões pivotadas..... 600 mm
 Ângulo de inclinação das rodas, à direita ou esquerda..... 16 °
 Grau de oscilação, total..... 32 °



EIXO TRASEIRO

Eixo totalmente flutuante em aço liga com tratamento térmico, e diferencial com função de bloqueio/desbloqueio.



DIREÇÃO

Sistema direcional de acionamento hidráulico proporcionando controle da direção mesmo com o motor desligado, atendendo à norma ISO 5010.

Raio de giro mínimo..... 7,0 m
 Máxima faixa de direção, direita ou esquerda..... 49°
 Articulação..... 25°



FREIOS

Freio de serviço..... Multidiscos, em banho de óleo, selados e de acionamento hidráulico.
 Atuação por pedal nas 4 rodas do tandem.
 Freio de estacionamento..... Acionamento manual com aplicação por mola e pinça de alívio hidráulico



CHASSI

Estrutura da armação dianteira
 Altura..... 300 mm
 Largura..... 280 mm
 Lateral..... 22 mm
 Superior, inferior..... 28 mm



BARRA DE TRAÇÃO

Construção soldada em formato de “A” para máxima resistência com uma esfera da barra de tração substituível.
 Armação da barra de tração..... 220 mm x 16 mm



CÍRCULO

Forjado em formato anelar inteiriço com 4 sapatas circulares para sustentação de superfície de desgaste substituível. Dentes do semicírculo de 180° frontal do círculo tratados por têmpera.
 Diâmetro (externo)..... 1410 mm
 Controle hidráulico da inversão do sentido de rotação do círculo..... 360°



LÂMINA

Com deslocamento lateral hidráulico, construída com aço de alto teor de carbono. Inclui placas de desgaste metálicas, bordas cortantes e flancos substituíveis. As bordas cortantes e cantos da lâmina recebem tratamento de têmpera.

Dimensões.....	3710 mm x 645 mm x 16 mm
Raio do arco	329 mm
Borda cortante.....	152 mm x16 mm
Bordas laterais reversíveis/ substituíveis	229 mm x 496 mm x13 mm
Empuxo da lâmina	
Base GVW.....	8545 kg
Com ripper GVW	9200 kg
Pressão de descida da lâmina	
Base GVW.....	6285 kg
Com ripper GVW	6680 kg



ALCANCE DA LÂMINA

Deslocamento lateral da lâmina:	
À direita.....	1050 mm
À esquerda	970 mm
Alcance máximo lateral além dos pneus traseiros (chassi em linha reta)	
À direita.....	1975 mm
À esquerda	1905 mm
Elevação máxima acima do solo.....	500 mm
Profundidade máxima de corte.....	545 mm
Ângulo máximo da lâmina, direito ou esquerdo	90°
Variação do ângulo de inclinação da lâmina	40° para frente, 3° para trás



SISTEMA HIDRÁULICO

Bombas hidráulicas:	
Bomba de engrenagens em Tandem para controle da direção e do equipamento de trabalho	
Capacidade	72 l/min + 36 l/rpm
Ajuste da válvula de alívio:	
Equipamento de trabalho	19,1 MPa 195 kg/cm ²
Sistema direcional	17,7 MPa 180 kg/cm ²



INSTRUMENTOS

Sistema de monitoração eletrônico com funções de diagnóstico de falhas:

Indicadores:

Padrões	articulação, temperatura do líquido de arrefecimento, nível de combustível, velocímetro, indicador de mudança da transmissão, tacômetro do motor, temperatura do óleo do conversor de torque
---------------	--

Indicadores/Luzes de alerta:

Padrões	carga da bateria, pressão do óleo dos freios, temperatura do controle de aproximação, indicador direcional, pressão do óleo do motor, temperatura do óleo hidráulico, sinal do aquecedor, bloqueio do braço de elevação, freio de estacionamento, temperatura do óleo do conversor de torque, medidor Eco, Modo P, inversão do sentido de rotação do ventilador, seleção da rotação do motor, indicação de luz alta dos faróis e dos faróis de trabalho.
---------------	--



CAPACIDADES (REABASTECIMENTO)

Reservatório de combustível.....	271 l
Sistema de arrefecimento.....	26 l
Cárter de óleo do motor.....	23,1 l
Transmissão	45 l
Comando final	13 l
Alojamento do Tandem (cada).....	51 l
Sistema hidráulico	51,5 l
Carcaça de inversão do círculo.....	4,1 l



PESOS OPERACIONAIS (APROXIMADOS)

Incluindo lubrificantes, líquido de arrefecimento, reservatório de combustível cheio, cabina com estrutura ROPS/FOPS, pneus 14.00-24 e aros de peça única:

Total	14630 kg
Sobre as rodas traseiras.....	10680 kg
Sobre as rodas dianteiras.....	3950 kg
Com ripper instalado na traseira e placa de empuxo frontal:	
Total	15700 kg
Sobre as rodas traseiras	11500 kg
Sobre as rodas dianteiras.....	4200 kg



RIPPER

Profundidade máxima de penetração.....	273 mm
Suporte do porta-pontas do ripper.....	5
Espaçamento do suporte do porta-pontas do ripper	459 mm
Força de penetração	7610 kg
Força de desagregação.....	3225 kg
Aumento do comprimento da máquina, feixe erguido.....	1008 mm
Largura de corte.....	2061 mm



DIMENSÕES

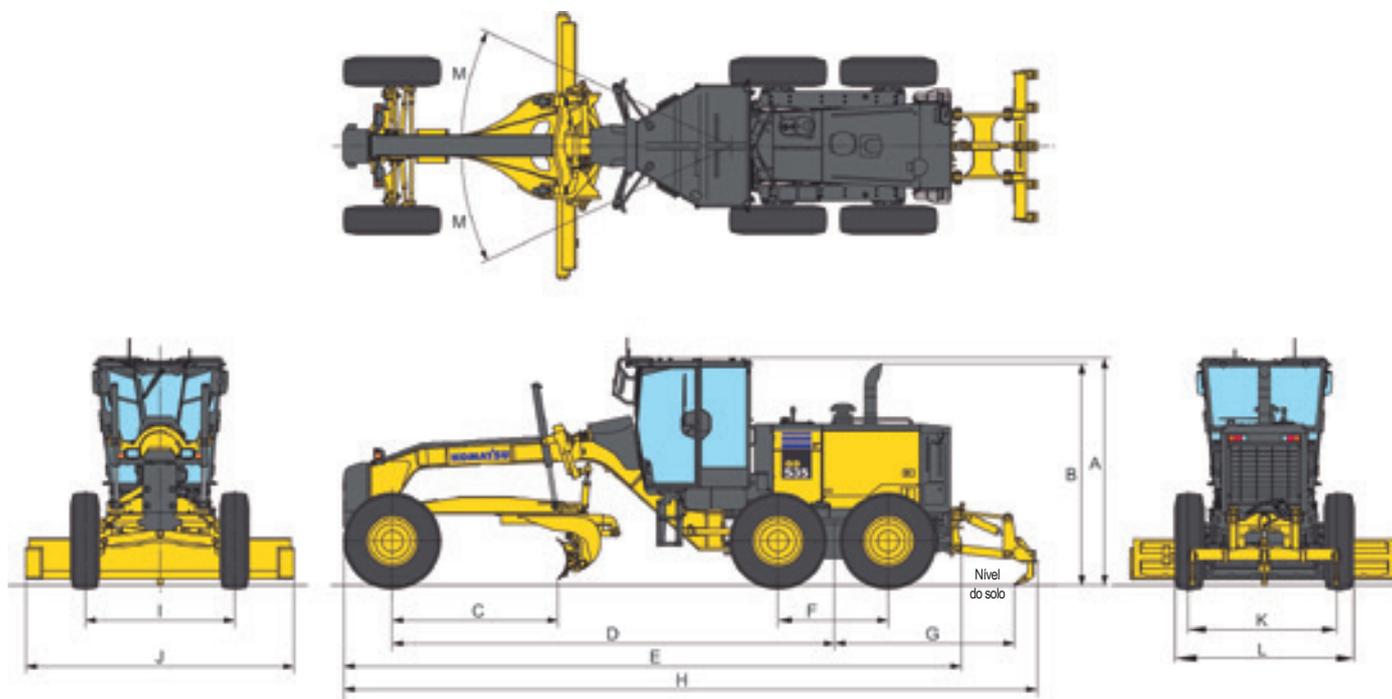


Imagem meramente ilustrativa

A	Altura até o topo da cabina	3250 mm ²
B	Altura até o escapamento	3075 mm ²
C	Borda cortante ao centro do eixo dianteiro	2265 mm
D	Distância entre eixos e o centro do tandem	6100 mm
E	Distância entre o pneu dianteiro e o pára-choque traseiro	8565 mm ²
F	Distância entre eixos do tandem	1525 mm
G^{*1}	Centro do tandem à ponta do ripper sobre o solo	2510 mm
H^{*1}	Comprimento total	9595 mm
I	Bitola (dianteira)	2070 mm
J	Largura da lâmina padrão	3710 mm
K	Bitola (traseira)	2060 mm
L	Largura por fora dos pneus	2455 mm ²
M	Articulação à esquerda ou à direita	25°

*1: Opcional

*2: Equipado com pneus 14.00-24



RODAS, DIANTEIRAS E TRASEIRAS

Pneus	Dimensão do aro	Grupo de rodas
13.00-24	9"	Peça única
14.00-24	9"	Peça única
14.00-24	10"	Várias peças
14.00-R24	10"	Várias peças



EQUIPAMENTO PADRÃO

Motor e Itens Relacionados

- Extensão do sistema de admissão de ar
- Filtro de ar, elemento duplo com indicador de manutenção do filtro de ar
- Motor: Komatsu SAA6D107E-1, atende aos padrões de controle de emissão de poluentes PROCONVE/MAR-I, turboalimentado e pós-arrefecido ar-ar, potência líquida de 142 HP/ 151 HP.
- Pré-filtro de combustível
- Pré-purificador
- Ventilador de arrefecimento com sentido de rotação reversível, de acionamento hidráulico, tipo soprador, com pás de plástico e tampa de proteção.

Sistemas Elétricos

- Alarme de deslocamento em marcha à ré
- Alternador, 24V/60A
- Bateria, 2 x 12V/150Ah
- Buzina elétrica
- Indicadores: freio de estacionamento, sinalização de seta, facho de luz alta dos faróis dianteiros, pressão de óleo dos freios
- Sistema KOMTRAX via satélite
- Luzes: ré, freio, luz traseira, luzes de seta, faróis dianteiros (2 un. tipo halógena, instaladas na barra dianteira)
- Monitor colorido multifuncional
- Luz da placa de licença
- Interruptor de desconexão da bateria
- Inversão do sentido de rotação do ventilador de arrefecimento

Ambiente do Operador

- Console ajustável, com sistema de monitoramento do painel de instrumentos
- Tapete do piso da cabina
- Espelhos retrovisores externos dos lados direito e esquerdo
- Assento ajustável, de tecido (cabina)
- Cinto de segurança retrátil de 50 mm
- Cabina ROPS/FOPS com certificado ISO 3471/ ISO 3449

Trem de Força

- Eixo traseiro totalmente flutuante, tipo planetárias
- Freio de estacionamento a disco seco, aplicado por molas e liberação hidráulica
- Transmissão Power Shift (8F-4R) de modo duplo, acionamento direto e conversor de torque com mudança automática de marchas, função de prevenção de estol do motor
- Freios de serviço multidisco em banho de óleo, de acionamento totalmente hidráulico
- Função de bloqueio/desbloqueio do diferencial

Acessórios da Cabina

- Ar condicionado
- Suporte para copos
- Aquecedor e desembaçador
- Tomada de alimentação de 12 V
- Espelho retrovisor interno
- Lavador e limpador do vidro frontal, vidro traseiro
- Iluminação interna da cabina
- Acendedor de cigarro
- Cinzeiro

Equipamento de Trabalho e Sistema Hidráulico

- Comando de válvulas de controle hidráulico com 9 seções
- Círculo montado na barra de tração, com rotação de 360°, elevação da lâmina e deslocamento lateral do círculo
- Embreagem de giro do círculo
- Lâmina: 3710 mm x 645 mm x 16 mm com cantos das lâminas e bordas cortantes substituíveis e temperadas de 152 mm x 16 mm, e elevação lateral hidráulica da lâmina
- Sistema de controle da inclinação hidráulica da lâmina
- Direção totalmente hidráulica com inclinação do volante e das rodas dianteiras, articulação do chassi com válvulas de retenção anti-drift

Outros Equipamentos Padrão

- Reservatório de combustível com acesso ao nível do solo
- Pintura no esquema de cores padrão Komatsu
- Degraus e corrimãos na parte traseira e nas laterais direita e esquerda
- Sistema de proteção contra vandalismo, incluindo trava de acesso ao reservatório de combustível, tampa da bateria e tampas laterais do motor
- Riper traseiro com 3 dentes
- Placa de empuxo frontal
- Pneus e aros: 14,00 x 24 - 12 lonas (L2/G2), montados em aros tripartidos de 10"



EQUIPAMENTOS OPCIONAIS

- Faróis de trabalho: dianteiro (2), traseiro (1)
- Espelho retrovisor traseiro
- 2 dentes adicionais do riper traseiro
- Pneus 14,00 x 24 - 16 lonas L2/G2

Consulte seu distribuidor Komatsu para outros opcionais ou implementos